



Jednostka Notyfikowana Nr 2310
„CERTBUD” Sp. z o.o.
ul. Mokotowska 46 lok. 8, 00-543 Warszawa



AC 158

Certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji 2310-CPR-Z747

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego :

Drewno konstrukcyjne o przekroju prostokątnym sortowane wytrzymałościowo

Parametry wyrobu (poziomy i klasy właściwości użytkowych wyrobu) podano w załączniku do niniejszego certyfikatu;
Drewno konstrukcyjne gatunków PNSY, PCAB, LADC, ABAL o przekroju prostokątnym, sortowane wytrzymałościowo, przeznaczone na nośne konstrukcje drewniane budynków i obiektów mostowych.

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

FORENDA Sp. Jawna
34-452 Ochotnica Dolna, os. Hologówka 193A

i produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

FORENDA Sp. Jawna
34-452 Ochotnica Dolna, os. Hologówka 193A

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy:

EN 14081-1:2005+A1:2011

w ramach systemu 2+ są stosowane oraz że

zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu 29.08.2014 r. i pozostaje ważny, dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.
Niniejszy certyfikat zastępuje certyfikat wydany w dniu 05.11.2020 r.

Warszawa, 15 listopada 2022 r.



Dyrektor
„CERTBUD” Sp. z o.o.
K. Pawłowski
Kamil PAWŁOWSKI

Załącznik do
Certyfikatu zgodności zakładowej kontroli produkcji
2310-CPR-Z747

Parametry wyrobu:

Pinus sylvestris – Sosna zwyczajna				
		C20	C24	C35
Właściwości wytrzymałościowe (w N/mm²)				
Zginanie	$f_{m,k}$	20	24	35
Rozciąganie wzdłuż włókien	$f_{t,0,k}$	11,5	14,5	22,5
Rozciąganie w poprzek włókien	$f_{t,90,k}$	0,4	0,4	0,4
Ściskanie wzdłuż włókien	$f_{c,0,k}$	19	21	25
Ściskanie w poprzek włókien	$f_{c,90,k}$	2,3	2,5	2,8
Ścinanie	$f_{v,k}$	3,6	4,0	4,0
Właściwości sprężyste (w kN/mm²)				
Średni moduł sprężystości	$E_{0,mean}$	9,5	11	13
5 % kwantyl modułu sprężystości wzdłuż włókien	$E_{0,05}$	6,4	7,4	8,7
Średni moduł sprężystości w poprzek włókien	$E_{90,mean}$	0,32	0,37	0,43
Średni moduł odkształcenia postaciowego	G_{mean}	0,59	0,69	0,81
Klasa reakcji na ogień				
D-s2, d0, dla gęstości większej niż 350 kg/m ³ oraz minimalnej grubości 22 mm				
Trwałość				
3-4 _F , S _{HY} , S _A , S _T , 3-4, 1, s-m				

Picea abies – Świerk pospolity				
		C18	C24	C30
Właściwości wytrzymałościowe (w N/mm²)				
Zginanie	$f_{m,k}$	18	24	30
Rozciąganie wzdłuż włókien	$f_{t,0,k}$	10	14,5	19
Rozciąganie w poprzek włókien	$f_{t,90,k}$	0,4	0,4	0,4
Ściskanie wzdłuż włókien	$f_{c,0,k}$	18	21	23
Ściskanie w poprzek włókien	$f_{c,90,k}$	2,2	2,5	2,7
Ścinanie	$f_{v,k}$	3,4	4,0	4,0
Właściwości sprężyste (w kN/mm²)				
Średni moduł sprężystości	$E_{0,mean}$	9,0	11	12
5 % kwantyl modułu sprężystości wzdłuż włókien	$E_{0,05}$	6,0	7,4	8,0
Średni moduł sprężystości w poprzek włókien	$E_{90,mean}$	0,30	0,37	0,40
Średni moduł odkształcenia postaciowego	G_{mean}	0,56	0,69	0,75
Klasa reakcji na ogień				
D-s2, d0, dla gęstości większej niż 350 kg/m ³ oraz minimalnej grubości 22 mm				
Trwałość				
4 _F , S _{HY} , S _A , S _T , 3-4, 3v, x				

Załącznik do
Certyfikatu zgodności zakładowej kontroli produkcji
2310-CPR-Z747

Abies alba – Jodła pospolita				
		C14	C18	C22
Właściwości wytrzymałościowe (w N/mm²)				
Zginanie	$f_{m,k}$	14	18	22
Rozciąganie wzdłuż włókien	$f_{t,0,k}$	7,2	10	13
Rozciąganie w poprzek włókien	$f_{t,90,k}$	0,4	0,4	0,4
Ściskanie wzdłuż włókien	$f_{c,0,k}$	16	18	20
Ściskanie w poprzek włókien	$f_{c,90,k}$	2,0	2,2	2,4
Ścinanie	$f_{v,k}$	3,0	3,4	3,8
Właściwości sprężyste (w kN/mm²)				
Średni moduł sprężystości	$E_{0,mean}$	7,0	9,0	10
5 % kwantyl modułu sprężystości wzdłuż włókien	$E_{0,05}$	4,7	6,0	6,7
Średni moduł sprężystości w poprzek włókien	$E_{90,mean}$	0,23	0,30	0,33
Średni moduł odkształcenia postaciowego	G_{mean}	0,44	0,56	0,63
Klasa reakcji na ogień				
D-s2, d0, dla gęstości większej niż 350 kg/m ³ oraz minimalnej grubości 22 mm				
Trwałość				
4F, SH _{HY} , SH _A , S _T , 2-3, 2v, x				

Larix deciduas – Modrzew europejski				
		C24	C30	C35
Właściwości wytrzymałościowe (w N/mm²)				
Zginanie	$f_{m,k}$	24	30	35
Rozciąganie wzdłuż włókien	$f_{t,0,k}$	14,5	19	22,5
Rozciąganie w poprzek włókien	$f_{t,90,k}$	0,4	0,4	0,4
Ściskanie wzdłuż włókien	$f_{c,0,k}$	21	23	25
Ściskanie w poprzek włókien	$f_{c,90,k}$	2,5	2,7	2,8
Ścinanie	$f_{v,k}$	4,0	4,0	4,0
Właściwości sprężyste (w kN/mm²)				
Średni moduł sprężystości	$E_{0,mean}$	11	12	13
5 % kwantyl modułu sprężystości wzdłuż włókien	$E_{0,05}$	7,4	8,0	8,7
Średni moduł sprężystości w poprzek włókien	$E_{90,mean}$	0,37	0,40	0,43
Średni moduł odkształcenia postaciowego	G_{mean}	0,69	0,75	0,81
Klasa reakcji na ogień				
D-s2, d0, dla gęstości większej niż 350 kg/m ³ oraz minimalnej grubości 22 mm				
Trwałość				
3-4F, SH _{HY} , SH _A , S _T , 4, 2v, s				

